



ПРОФСОЮЗ ИНФО

ПЕРВИЧНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПАО «САРАТОВСКИЙ НПЗ» НЕФТЕГАЗСТРОЙПРОФСОЮЗА РОССИИ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ВЕСТНИК

№8 (85) АВГУСТ 2024

• НОВОСТИ

- В рамках месячника безопасности «Бытовые условия» технической инспекцией ППО и уполномоченными по охране труда проведено 30 проверок и 131 проверка соблюдения требований ОТ и ПБ.
- Правовая консультационная помощь оказана 25 работникам.
- Общественные правовые помощники провели в своих подразделениях 26 бесед по вопросам коллективного договора и внутренних ЛНД предприятия.
- Материальную профсоюзную помощь получили 17 человек.
- Льготными путевками на базы отдыха «Мечта» и «Ветерок» воспользовались 206 человек.
- В санаториях Кисловодска, Сочи, Лоо Краснодарского края и в Саратовской области отдохнуло 10 человек.
- В Комнате Трудовой и Боевой Славы Саратовского НПЗ проведено 4 экскурсии, на которых побывало 18 человек.

• ПРОФКОМ

ЗАСЕДАНИЕ ПРОФКОМА

26 июля состоялось заседание профкома, на котором обсуждались вопросы подготовки к предстоящей 2-й отчетно-выборной конференции ППО.

Были выбраны место и дата проведения конференции, утверждена повестка дня, избран оргкомитет по подготовке и проведению отчетно-выборной конференции, разработан план мероприятий, определено проведение цеховых отчетно-выборных профсоюзных собраний.

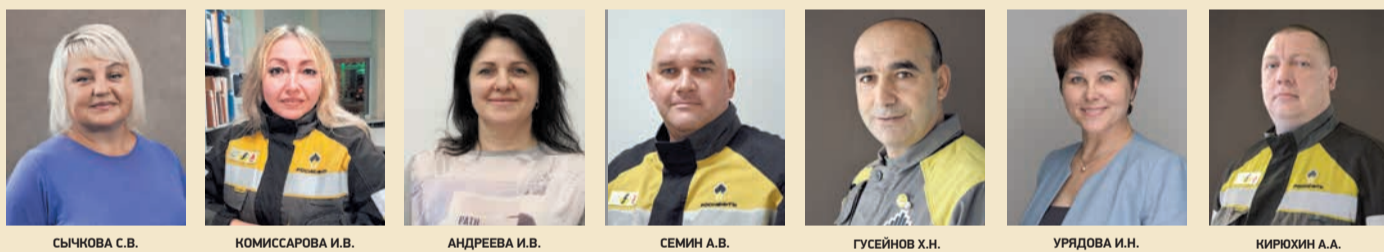
Напоминаем, что 1-я отчетно-выборная конференция состоялась в 2019 году. Пришло время подвести итоги работы за пять прошедших лет и принять новые планы на предстоящую пятилетку.

• ЛУЧШИЕ ЛЮДИ



ПРОФСОЮЗНЫЙ АКТИВ. МЫ ГОРДИМСЯ ВАМИ!

Приближается День работника нефтяной и газовой промышленности. И по доброй традиции сегодня мы рассказываем о лучших людях, которые вносят большой вклад в деятельность завода и профсоюзной организации.



Андреева Ирина Валентиновна пришла на завод в 1997 году, сначала попала на установку Ингаза, а потом перешла на РХ-2. Является председателем цехового профсоюзного комитета.

Она организовывала свой коллектив для участия практически во всех заводских мероприятиях. Постоянно учится, старается помогать своим работникам, а если что-то не получается, идет в профсоюз за консультацией и поддержкой. При ее участии делается очень многое для улучшения условий труда на объектах производства №1. Она считает, что может делать еще больше для людей.

Гусейнов Халит Наби-оглы на заводе с 1993 года. В каком бы подразделении он ни рабо-

тал – он везде бесспорный и уважаемый лидер. Сегодня Халит возглавляет профсоюз в Управлении технического надзора. Своим энтузиазмом он вдохновляет весь свой коллектив. Его коллеги, также как и он, вносят много предложений по улучшению деятельности профсоюза, причем, сами помогают в реализации этих инициатив. Он всячески старается улучшить условия труда, контролирует исполнение решений.

Сычкова Светлана Валерьевна на заводе с 1993 года. Светлана старший оператор на установке БОСВ, председатель цехового профсоюзного комитета, уполномоченный по охране труда.

Все делает на «отлично!» Всегда уверена в себе за счет своих знаний. А если чего-то не знает, обязательно изучит и найдет правильный ответ. Очень настойчива в достижении цели. Стремится делать все возможное, чтобы в коллективе были благоприятные условия труда и прекрасный психологический климат. Перечислить все ее инициативы просто невозможно, как и фамилии людей, которым она помогла.

Кирюхин Александр Анатольевич на заводе с 1997 года. Он один из лучших машинистов компрессорных установок. Работает на ЛЧ-35-11/600. Является председателем цехового профсоюзного комитета. Часто заходит в профсоюз, поднимает насущные вопросы, старается решить возникающие проблемы, помогает работникам своего подразделения в получении льгот, в решении возникших проблем. Очень трепетно относится к поддержанию безопасности в подразделении, является уполномоченным по охране труда, наставник для молодых рабочих.

Комиссарова Ирина Валерьевна работает оператором в производстве № 4 на АСН.

Состоит в рядах общественных правовых помощников с момента основания института ОПП. Проблемы правового характера в отношении коллег старается решить с особым энтузиазмом. Она общается предельно открыто, где есть какие-то проблемы, кому необходима помощь профсоюза. Человек отзывчивый, заботливый и очень веселый.

Семин Алексей Викторович работает в цехе №12 электромонтером с 2013 года. Является председателем цехового профсоюзного комитета. Он активно хлопочет о своих работниках, не оставляет своих коллег, если они попали в тяжелую жизненную ситуацию, доносит информацию до руководства подразделения о том, где есть какие-то проблемы по социально-бытовым условиям, добивается, чтобы вопросы были решены. Ведет здоровый образ жизни, показывая пример своему коллективу. Участвует во многих мероприятиях, конкурсах и не редко становится победителем. В коллективе к нему относятся с большим уважением.

Урядова Ирина Николаевна, начальник отдела социальных программ, на заводе с 1999 года. Заместитель председателя первичной профсоюзной организации Саратовского НПЗ. Человек удивительной души. Очень много доброго делает для работников завода. Переживает за каждого, старается помочь. Ни один звонок, ни одно обращение к ней не остаются без внимания. Она своей добротой «заразила» весь отдел, который всячески поддерживает ее. Завод для нее – второй дом, и она хочет, чтобы в этом доме было тепло и уютно, чтобы каждому хотелось приходить сюда. Каждый день она отдает частичку своей души родному заводу и заводчанам.

За добросовестный и профессиональный труд ко Дню работника нефтяной и газовой промышленности награждены:

Благодарностью администрации муниципального образования «Город Саратов»: Гусейнов Халит Наби-оглы и Ястребов Петр Иванович.

Почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики Саратовской области: Андреева Ирина Валентиновна, Сычкова Светлана Валерьевна, Кирюхин Александр Анатольевич.

Почетной грамотой Нефтегазстройпрофсоюза России: Урядова Ирина Николаевна, Семин Алексей Викторович, Комиссарова Ирина Валерьевна.

Спасибо вам за ваше неравнодушие, ответственное отношение к делу, за любовь к заводу!

С ДНЕМ НЕФТЯНИКА!



Уважаемые коллеги!

От всей души поздравляю вас с Днем работников нефтяной и газовой промышленности – нашим профессиональным праздником!

90 лет мы шагаем в ногу с нашей великой страной.

За эти годы завод воспитал не одно поколение замечательных нефтепереработчиков. Десятилетия у нас создавались свои добрые традиции, которые передавались из поколения в поколение и преумножались.

Мы гордимся нашим коллективом, каждым из вас. Вас – людей, которые отдадут все силы, всю душу родному предприятию. Это и члены наших династий, и работники, отдавшие заводу не один десяток лет, это и наша молодежь, и наши замечательные ветераны!

Желаю каждому из вас крепкого здоровья, оптимизма, мира и добра в семьях!

Волков В.М.

• ДОСКА ПОЧЕТА

АВГУСТОВСКАЯ ДОСКА ПОЧЕТА

БАТЮКОВ
Сергей Борисович



Начальник участка оборотного водоснабжения цеха водоснабжения и водоотведения Сергей Борисович Батюков показал себя высококвалифицированным специалистом, добросовестным и исполнительным работником, грамотным и требовательным руководителем. К своей работе относится с чувством глубокой ответственности, грамотно и эффективно решает поставленные перед ним задачи. Благодаря своим знаниям умеет четко отстаивать свою точку зрения. Постоянно повышает свой профессиональный уровень. Он включен в состав сетевой группы «По эффективности работы систем оборотного водоснабжения ПАО «НК «Роснефть». Неоднократно принимал участие в аудиторских проверках систем оборотного водоснабжения в Дочерних Обществах ПАО «НК «Роснефть». Пользуется уважением в коллективе.

БУДЯК
Константин Иванович



Монтажник сантехнического оборудования цеха водоснабжения и водоотведения Константин Иванович Будяк на данной должности показал себя высококвалифицированным специалистом. Очень добросовестно выполняет все поставленные перед ним задачи. Постоянно повышает уровень своих знаний как профессиональных, так и в области ПБОТОС, так как является уполномоченным по охране труда. Технический инспектор профсоюзной организации не раз отмечал его работу. Ежегодно участвует в конкурсе на звание «Лучший уполномоченный по охране труда». Является строгим и требовательным наставником для вновь принятых работников цеха водоснабжения и водоотведения. Передает им не только свои знания и опыт, но и ответственное отношение к своему цеху и заводу в целом.

• КОНСУЛЬТАЦИЯ ЮРИСТА

ИЗМЕНЕНИЯ УСЛОВИЙ ОПЛАТЫ СВЕРХУРОЧНОЙ РАБОТЫ

Президент РФ Владимир Путин подписал закон о внесении соответствующих поправок в ст. 152 Трудового кодекса. Благодаря поправкам с 1 сентября 2024 года в рас-

чет оплаты сверхурочной работы в обязательном порядке войдут премии и другие выплаты. Первые два часа работы будут оплачиваться не менее, чем в полуторном размере, а

последующие – не менее, чем в двойном. При этом у работника сохраняется право на компенсацию сверхурочной работы дополнительным временем отдыха.

Напоминаем, что действующая редакция указанной нормы допускает, что при расчете платы за сверхурочный труд работодатели могут принимать во внимание только тарифную ставку или оклад без компенсационных или стимулирующих выплат.

• СТРАНИЧКА МОЛОДЕЖИ

ЭКСКУРСИИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ

Начальник смены производства №1 председатель СМС Антон Терентьев провел ряд экскурсий по заводу для студентов Саратовского государственного университета имени Н.Г. Чернышевского, а также для представителей ООО «ИНФОКОННЕКТ ПРО».

В ходе экскурсии гости ознакомились с технологическими установками производств №1 и №2, с процессами нефтепереработки, а также узнали о видах выпускаемой продукции и истории Саратовского НПЗ.



Отчетное собрание молодежи

ОТЧЕТНОЕ СОБРАНИЕ ЗА ВТОРОЙ КВАРТАЛ

Молодые специалисты провели отчетное собрание за второй квартал 2024 года. Председатель совета Антон Терентьев представил подробную презентацию с проведенными мероприятиями. За отчетный период были подведены итоги активности МС и определены лучшие.

1 место занял Рауль Карабалин; 2 место Максим Пичугин; 3 место Вячеслав Дулумбаджи.

• 90 ЛЕТ ВМЕСТЕ!

КАК МЕНЯЛСЯ МЕЖРЕМОНТНЫЙ ПРОБЕГ УСТАНОВОК ЗА 90 ЛЕТ

В 1935 году на Саратовском крекинг-заводе работали 8 крекинг-установок. В этом же году правительством страны принимается решение построить еще 16 крекингов, причем предполагаемые границы завода по плану должны были серьезно расшириться до территории сегодняшнего химического предприятия «Саратоворгсинтез». Перед войной были построены еще 2 установки №9 и №10. На этом строительство прекратилось. Перед заводом встала задача подготовки производства к войне.

Все установки работали самостоятельно, и могли останавливаться на ремонт вне зависимости от работы других установок. То есть, завод работал бесперебойно и постоянно вырабатывал топливо.

Интересно посмотреть, как менялся с годами межремонтный пробег установок.

1934-1935 годы. Межремонтный пробег установок – 28 дней.

1940 год. Установленный цикл межремонтного пробега 30-34 дня.

1946 год. Межремонтный пробег 35 суток.

1956 год. «Коллектив завода многое в 1954 году сделал для удлинения цикла межремонтного пробега крекинг-установок. Некоторые установки работали без остановки на ремонт от 30-40 и более дней, вместо 25 по графику. Только за счет этого технологические бригады предприятия выдали Родине добавочно тысячи тонн продукции. Немалые успехи имеют рабочие

ремонтных цехов. Многие бригады ремонтников, как, например, т.т. Чухахина, Заварзина, Груданова, Жванова, Краюхина еще в сентябре и октябре выполнили свои годовые нормы. Их работа хорошо способствовала сокращению сроков ремонта оборудования, созданию дополнительных резервов для выдачи продукции.

А вот еще один яркий пример. Рационализаторы завода внесли в 1954 году свыше 600 новаторских предложений, экономический эффект от которых определяется в сумме 3000000 рублей...». Из доклада председателя завкома профсоюза А. Мещенко.

1960 год. Коллектив установок №7-8 выходит с инициативой удлинить межремонтный пробег установок до 88-90 суток вместо 40 по плану. В результате в 1960 году завод выходит на средний срок межремонтного пробега 54 дня.

Межремонтный пробег установок Саратовского НПЗ им. С.М. Кирова в 1960 году:

| | |
|----------------|----------|
| Установка №1-2 | 52 суток |
| Установка №3-4 | 63 суток |
| Установка №5-6 | 45 суток |
| Установка №9 | 55 суток |
| Установка №10 | 46 суток |

Коллектив установки №7-8 (начальник Сазонов) сумел довести межремонтный цикл до 93 дней. По тем временам это было рекордом для нефтеперерабатывающих заводов СССР.

Глядя на статистику межремонтного пробега разных установок, становится понятным, что время работы установки зависит от бережного отношения к оборудованию, от грамотного ведения режимов. Это, как у водителей. Хороший водитель, следит за машиной, ездит аккуратно – значит и машина будет ездить дольше, меньше ломаться. А у разгильдяя и новая машина быстро выйдет из строя...

2005 год. В марте был проведен капитальный ремонт всех установок, что позволило перейти на двухгодичный межремонтный пробег.

2023 год. После серьезного и длительного капитального ремонта завод переходит на 3-х летний межремонтный пробег всех установок.

Конечно же, увеличению сроков работы установок между ремонтами способствовала колоссальная работа по модернизации оборудования, освоению новых технологий, реагентов, катализаторов, переход на автоматизацию и компьютеризацию. И все это наши люди. Не зря многих наших технологов выдвигали на руководящие должности на другие предприятия, в госорганы. Только благодаря им в 2012 году мы смогли без больших дополнительных вложений одними из первых перейти на выпуск топлив высшего экологического класса.

Мы гордимся нашим коллективом, нашими технологами, операторами, механиками, киповцами, электриками – всеми без исключения, для кого завод стал родным домом!



• ЮБИЛЕЙ

УПНБ. ХРОНИКА СОБЫТИЙ

В этом году исполняется 70 лет битумной установке. Всего-то на 20 лет она моложе нашего завода...

В августе 1954 года в документах партийного архива появляется информация, что введены в строй первые шесть кубов битумной установки, освоен выпуск новой продукции – нефтеститума.

В 1958 году на битумной установке впервые для отгрузки стали использовать электрокары.

26 августа 1959 года издается приказ №158 о капитальном ремонте битумной установки, причем окончание работ намечено на 1960 год. Построена она была на песке и в 1959 году находилась в аварийном состоянии. Потрескались балки, стены, окна выбиты, места, где опасно работать огораживаются, склады разрушены, везде грязь. В дополнение к этому, из-за плохого освещения и отсутствия нормальных подъездов автопогрузчики при работе разрушали стены и опоры. Дисциплина на битумной установке хромала.

Тяжелые условия труда, низкая заработная плата, грязь, устаревшее оборудование не прельщали работников трудиться в этом подразделении.

Поэтому битумная установка стала некоей ссылкой. Если кто-то в чем-то провинился, посылали работать сюда грузчиками или слесарями. Ведение технологического процесса им не доверяли – этим занимались в основном женщины.

Печи тогда топили не газом, а соляной. Надо было постоянно ходить и стучать по форсункам, чтобы они не забились от некачественного топлива, и печка не потухла.

Фасовщицы вручную наливали строительный битум в огромные 250-килограммовые бумажные мешки.

На 1989 год на заводе был разработан план производства товаров народного потребления.

В связи с этим для производства нефтеститума строительного в мелкой упаковке была закуплена линия охлаждения и упаковки битума в пакеты весом 25 кг. «Сандвик». Монтаж линии стал очередным заводским долгом. «Сандвик» был введен в строй только в 1996 году.

1990 год. Смонтировали автомобильные весы.

Проектировалась новая битумная установка производительностью 750 тыс. тонн в год. Но этот проект так и не был реализован.

1996 год. Впервые завод направил в Тюменский государственный нефтегазовый институт 6 перспективных молодых работников. Это Ю.В. Кузнецов – оператор ЭЛОУ-АВТ-6, А.В. Саламут – мастер резервуарного парка цеха №2, А.А. Цыбинин и А.Ю. Кульков – операторы битумной установки, М.А. Зенюков – начальник ЭЛОУ-АВТ-6 (впоследствии главный технолог завода), А.И. Польшин – оператор ЛЧ-35-11/600. Многие из них сегодня занимают высокие руководящие должности.

2002 год. Введена в работу система оборотной воды на битумной установке и, как следствие, улучшилась работа оборудования, снижено потребление свежей волжской воды, улучшена экологическая обстановка. Построена новая автономная градирня для материалов «Сандвик» и кровельных материалов, что позволяло экономно расходовать воду без ее сбросов в канализационную систему завода.

В марте 2005 года во время капитального ремонта введена в эксплуатацию новая печь дожига отходящих газов на УПНБ, что решило большую экологическую проблему, снизив загрязнение воздушной среды.

2006 год. Начались работы по реконструкции эстакады налива битумовозов. Это один из старейших объектов завода. Здесь планировалось установить совре-



2006 год. Руководство битумной установки и О. Шулаева

менное оборудование, позволяющее осуществлять герметичный налив битума и утилизацию газов. Контроль над работами осуществляли руководители установки Павел Захаров и Сергей Фатеев.

2007 год. Начала работать новая эстакада герметичного налива битумовозов. При этом пары загрязняющих веществ сжигались в печи дожига газов окисления битумной установки. Это не только улучшило условия труда заводчан, но и также снизило количество выбросов в атмосферу. Главная проблема состояла в том, что российские битумовозы в основной своей массе не подходили для этой эстакады в связи с тем, что на люки битумовозов было наварено дополнительное оборудование, которое мешало закрывать их герметично. Эта проблема была снята заводом. С покупателями, которым принадлежали битумовозы, был заключен договор относительно стандартов техники.

2007 год. В результате модернизации производства и внедрения инвестиционных проектов на 70 тыс. тонн в год поднялась производительность битумной установки.

31 июля 2008 года руководители компании подтвердили свое намерение строить на саратовском заводе новую современную битумную установку на основе колонн непрерывного окисления. Для поддержания высокого качества битума предполагалось построить узел подготовки сырья, состоящий из емкостного парка для гудрона, и парк для хранения конечной продукции. Команда «Битум ОАО «Саратовский НПЗ» была признана лучшей в компании. И опять этот проект не будет реализован.

2011 год. «Лучше всех в Компании Саратовский НПЗ прошел проверку Ростехнадзора, получил меньше всех замечаний и не оставив ни одной установки. Ни пропусков оборудования, ни разливов нефтепро-



7 октября 2011 года. Работницы установки старались сделать ее красивой

дуктов проверяющие не смогли у нас обнаружить. Мало того, их удивил порядок и идеальная чистота на эстакаде налива цеха №7 и на битумной установке, которые в принципе считаются самыми грязными на любом нефтеперерабатывающем предприятии», – из обращения генерального директора А.А. Романова к коллективу завода.

В соответствии с евростандартами были отремонтированы операторные и комнаты приема пищи. Все выполнено в светлых, корпоративных тонах. Поначалу многие, даже сами операторы, переживали, как можно так отделять рабочую зону, особенно на битумной установке или эстакаде налива темных нефтепродуктов, где все годы полы застилали бумагой, чтобы не пачкать их мазутом и битумом. Теперь такие вопросы ни у кого даже не возникают. Всем нравится работать в светлых чистых помещениях, где проходит по сути одна треть активной жизни человека.

Битум Саратовского НПЗ считается лучшим не только в России, но и в Европе, о чем свидетельствуют награды различных престижных выставок. А накануне олимпиады в Сочи в 2014 году планировалось построить новый аэропорт. Для этого были взяты битумы со многих предприятий, в том числе и зарубежных. Эксперты все без исключения сделали вывод, что битум Саратовского НПЗ лучший и назвали его «крафтовым», то есть, ручной работы.

– У нас говорят не приготовить битум, а сварить, – делится воспоминаниями ветеран битумной установки Ольга Глухова. – Поэтому наша профессия в чем-то сродни кулинарному искусству. Чтобы вкусно приготовить блюдо, надо подойти к этому с душой. Так и мы относимся к делу. А когда ты выполняешь свою работу добросовестно, появляется чувство морального удовлетворения и гордости за свою профессию.

На установке была воспитана целая плеяда нефтепереработчиков. Вот только некоторые из них: начальник управления по капитальному строительству Ринат Самигуллин, начальник УПЭС Александр Консетов, начальник битумной установки Станислав Мангушев... Они все выходцы из второй бригады, которую возглавляет Юрий Вершинин, как о нем говорят, прирожденный старший оператор.



Битумная установка 90-х годов



Битумная установка сегодня

Сегодня среди лучших работников установки называют: Агеева Андрея Владимировича, Нестеренко Алексея Анатольевича, Панченко Романа Александровича, Осокина Алексея Михайловича, Макарова Максима Аркадьевича, Прохорова Сергея Ивановича, Охупкина Дмитрия Андреевича, Климова Олега Рефатовича, Жулина Владимира Анатольевича, Киселева Алексея Петровича, Лакеева Виктора Юрьевича.

Поздравляем работников битумной установки с юбилеем! Спасибо вам за ваш добросовестный труд!

• ТУРСЛЕТ

ДЕСЯТЬ ЛЕТ ПРОФСОЮЗНОМУ ТУРИСТИЧЕСКОМУ КЛУБУ

В августе состоялся сплав на байдарках по реке Медведица, завершивший юбилейный туристический сезон нашего турклуба.

Этот туристический слет стал особенным. И не только потому, что уже традиционно его участники получили прекрасные и яркие эмоции от активного отдыха на красивой Медведице. Не только от насыщенных двух дней, проведенных в компании своих коллег и единомышленников и вместивших в себя азартную греблю на байдарках, купание в чистой воде, спортивные игры на свежем воздухе, деревянную баню на речном берегу и прекрасные песни под гитару у костра.

Дело в том, что мы часто уверены, что большие свершения проходят где-то вдали от нас, а традиции, которыми мы гордимся и бережем, созданы также задолго до нас. Но, как справедливо сказал поэт – «большое видится на расстоянии».

В этот турслет, при чествовании юбилея заводского турклуба, пришло полное осознание, какое замечательное, важное дело возникло на наших глазах. Незаметно и буднично профсоюз завода 10 лет назад организовал туристический клуб для работников и их близких, продолжал поддерживать это начинание все эти годы, и этим создал целое пространство со своими целями, достижениями, успехами, радостями.

Была заложена настоящая традиция для следующих поколений. И мы уже даже наблюдаем смену поколений – совсем маленькие дети работников буквально на глазах наших туристов-заводчан превратились в юных девушек и юношей и остались верными нашему турклубу. Во все турслеты этого сезона их участники вспоми-

нали и осознавали сколько уже достижений у нашего турклуба, своих ярких воспоминаний, увлекательных, а иногда смешных историй, собственных клубных традиций, которые передаются новым членам клуба и новым юным участникам.

А сколько радости, новых навыков, новых умений, и действительно гордости и любви к своей малой родине – Саратовской области было получено большим количеством семей заводчан за эти 10 лет! Как много приносит турклуб для объединения и корпоративного сплочения работников. Каждый турслет оставляет свой яркий и радостный след в душе и памяти тех, кто стал его частью.

И мы видим, что большое и важное начинание, которое приносит полезные, радост-



ные плоды и может быть передано последующим поколениям способно быть создано собственными руками, здесь и сейчас.

Все без исключения работники, побывавшие на наших туристических слетах, благодарят за возможность такого прекрасного и спортивного отдыха всей семьей, и от всей души поздравляют наш турклуб с 10-летием, желая ему дальнейшего процветания!



• ВETERАНЫ

ПРИВЕТЛИВЫЙ ВАСЯТКИН ОСТРОВ

В нашей ветеранской организации есть замечательная традиция – летом ветераны обязательно отправляются отдыхать на теплоходе по Волге с остановкой на Васяткином острове. В этом году этой традиции исполнилось 10 лет! О поездке рассказывает председатель Совета ветеранов Ольга Стронец.

Наша поездка проходила сразу под двумя девизами: «90 лет родному заводу!» и «Наш маленький юбилей – 10 лет!».

Перед поездкой для поднятия настроения был зачитан шуточный приказ по личному составу команды ветеранов «Васятка-24», который запрещал на время отдыха жаловаться на плохую жизнь, слабое здоровье, дабы не портить остальным веселого настроения. К тому же, приветствовалось участие в викторинах, конкурсах, эстафетах и играх. Ветераны – молодцы! Приказ исполнили в полном объеме.

После того, как «червячка завязали» ароматным чаем с огромными пирожками, кто-то крикнул «Щас запою!», и все запели. Причем решили, что петь мы будем песни в алфавитном порядке по одному куплету. С этой задачей мы справились с большим энтузиазмом и удовольствием.

Прибыв на остров, очень быстро устроились в теничке – сказывался опыт. А дальше, как всегда – скорее окунуться в ласковые, чистые воды матушки Волги.

С азартом все участвовали в эстафетах и играх. Традиционно был проведен синхронный забег в воду.

Время пролетело очень быстро, и нас позвали на обед. А это означало, что через полчаса мы отчалим от любимого острова. Но для грусти времени не оставалось. Ветеранов ждали еще приятные сюрпризы.

Во-первых, очень вкусный обед из ухи, сваренной из трех сортов рыбы, выпечки и прохладного морса. За это огромное спа-

сибо работникам нашей столовой и очаровательным девушкам Екатерине и Кристине!

В свою очередь, очарованный нашими задорными ветеранами, капитан теплохода Александр Николаевич (очень строгий, а по-другому никак) вдруг предложил обратный путь идти со стороны Энгельса. Честно, я немного побаивалась его, и сама бы не рискнула подойти к нему с таким предложением, хотя очень хотелось.

Все были в восторге от увиденной красоты, запечатлевали живописные пейзажи на фото.

Но расслабляться ветеранам было некогда. Все приняли участие в викторинах «90 лет заводу» и «Назад в СССР!». Беспроигрышная лотерея на этот раз была с сюрпризом. Я представила участникам лотереи интересную красивейшую фотографию в рамке, которую сделала наш известный ветеранский художник Ольга Глухова. Это фото принимало участие в конкурсе «Энергия талантов». Фотографию мы тоже разыграли.

Очень не хотелось расставаться. Но вот он – причал, и вот он – наш заводской автобус с замечательным водителем Андреем Чернецовым. А это означает, что мы сейчас разведемся по домам и будем долго вспоминать замечательную поездку на Васяткин остров.

Вот за это огромное спасибо нашему профсоюзу и родному заводу! За то, что даете возможность ветеранам отдохнуть и, самое главное, почувствовать себя в общем строю заводчан!



• ОБЪЯВЛЕНИЕ

Я, МОЯ СЕМЬЯ И ПРОФСОЮЗ!

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ЕЖЕГОДНЫЙ ТВОРЧЕСКИЙ СЕМЕЙНЫЙ ФОТОКОНКУРС «Я, МОЯ СЕМЬЯ И ПРОФСОЮЗ!», В КОТОРОМ МОГУТ ПРИНИМАТЬ УЧАСТИЕ НЕ ТОЛЬКО РАБОТНИКИ ЗАВОДА, НО И ЧЛЕНЫ ИХ СЕМЕЙ.

Присылайте свои фотографии с профсоюзных мероприятий 2024 года, описывайте свои воспоминания и впечатления от них.

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ:

Каждая фоторабота должна иметь:

- название;
- быть подписана: **Фамилия Имя Отчество автора работы, родственные отношения (если автор работы муж, жена или дети члена профсоюза), место работы члена профсоюза, должность, контактный телефон;**
- краткое описание – **маленький рассказ о событии, какие впечатления остались от участия в нем, какие появились желания, чувства;**
- **фотография не должна быть менее 1 Мб.**

Конкурсные работы можно высылать до 16 октября 2024 года на электронный адрес Балабановой Тамары Алексеевны
TABalabanova@snpz.rosneft.ru

Количество работ не ограничено. Справки и консультации по тел. 17-99. Победителей и участников ждут ПРИЯТНЫЕ ПОДАРКИ!